

к Положению о проведении обследований центров проведения демонстрационного экзамена в 2023 году, утвержденному приказом ФГБОУ ДПО ИРПО от 04 апреля 2023 г. № П - 153



УТВЕРЖДАЮ:  
Руководитель:

А.А. Десятков

**Сведения о соответствии центра проведения демонстрационного экзамена условиям, установленным используемыми комплексами оценочной документации**

Настоящие сведения являются приложением и используются в совокупности с паспортом ЦПДЭ:

(заполняется наименованием ЦПДЭ в соответствии со сведениями, указанными в цифровой платформе проведения демонстрационного экзамена)

БУПО ХМАО-Югры "Нижневартровский строительный колледж"

Номер (наименование) комплекта оценочной документации:

КОД 1.1-2022-2024 Сварочные технологии

ЗАПОЛНЕНИЕ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ПАСПОРТУ ЦПДЭ - указывается цифр-код (наименование) конкретного комплекта оценочной документации, который используется при проведении демонстрационного экзамена по профессии, специальности СПО, уровню демонстрационного экзамена)

№ п/п	Наименование позиции (в соответствии с перечнем оборудования/инструментов/инфраструктурным листом, предусмотренным комплектом оценочной документации)	Минимальные технические характеристики (в соответствии с перечнем оборудования/инструментов/инфраструктурным листом, предусмотренным комплектом оценочной документации)	Фактическое наименование позиции (исходя из условий, созданных в ЦПДЭ)	Фактические технические характеристики (исходя из условий, созданных в ЦПДЭ)	Класс (в соответствии с утвержденным ОКПД-2)	Кол-во на одного чел.	Кол-во для всех рабочих мест	Примерная стоимость единицы продукции	Примерная стоимость на всех	Комментарий (при необходимости)
1	Сварочный аппарат для 111/141 AC/DC	Сварочные аппараты инверторного типа, обеспечивающие максимальный ток не менее 230А с питанием от однофазной сети питания напряжением 220В. Масса сварочного источника питания не должна превышать 25кг. Оборудование должно обладать следующими функциями: Сварка в режиме постоянного тока, в режиме смешанного тока, в режиме переменного тока с регулируемой частотой и балансом и формой волны, обеспечивать режим одностороннего и двойного импульса TIG сварки, цифровую индикацию режима сварки и плавную регулировку сварочного тока, иметь возможность подключения пульта дистанционного управления и педали, регулировки нарастания и спада тока, возможность включения режима поревого тока для сварки в режиме MMA(111). Оборудование должно иметь возможность подключения жидкостного охлаждения горелки.	Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки (MIG/MAG) EVOMIG 350 Basic с механизмом подачи проволоки, EVOSPARK. Комплект соединительных кабелей, 4 м Кабель массы в сборе 400 А, 3 м Тележка транспортная для источника питания и подающего механизма с местом под баллон Сварочная горелка с воздушным охлаждением DS-36G в сборе, 3 м, 320А	25-350 А в режиме MIG/MAG—20-350 А в режиме MMA150-350 А и режиме строжки 3-350 А в режиме TIG DC Lift 400 В ±25%, 50/60 Гц 3x40 А авт.выключатель 26 А потребляемый ток до 12,2 кВт в режиме MIG/MAG до 13,2 кВт в режиме MMA до 14,2 кВт в режиме строжки до 9,3 кВт в режиме TIG DC Lift КПД 95% 93 В на х.х. без VRD3 12 В на х.х. с VRD3 IP 34 Класс изоляции H 42,1 кг 740 x 300 x 460 мм	27 Оборудование электрическое	1,00	5,00	286 065,58 Р	1 430 027,90 Р	

2	Сварочный аппарат для 111/141 AC/DC	Сварочные аппараты инверторного типа, обеспечивающие максимальный ток не менее 230А с питанием от однофазной сети питания напряжением 220В. Масса сварочного источника питания не должна превышать 25кг. Оборудование должно обладать следующими функциями: Сварка в режиме постоянного тока, в режиме смешанного тока, в режиме переменного тока с регулируемой частотой и балансом и формы волны, обеспечивать режим одностороннего и двустороннего импульса TIG сварки, цифровую индикацию режима сварки и плавную регулировку сварочного тока, иметь возможность подключения пульта дистанционного управления и педали, регулировки нарастания и спада тока, возможность включения режима переменного тока для сварки в режиме MMA(111). Оборудование должно иметь возможность подключения жидкостного охлаждения горелки.	Сварочный аппарат для аргодуговой сварки AC/DC EVOTIG 350 P AC/DC, EVOSPARK Блок водяного охлаждения TIG Заземляющий кабель , дл. 5м, клемма МК-400 400А ABSeag Biplex Шланг (рукав) III - класса ГОСТ 9356-75 для защитного газа к сварочному аппарату 3м Горелка в сборе DS 18 Deltasvar, 4 м Тележка для перемещения источника питания и газового баллона, EVOSPARK	Частота, Гц переменного тока 30...300 импульсного тока 0,2...25,0 шаг 0,1 тока в режиме высокочастотной модуляции 600...15000 шаг 200 Длительность, с нарастания сварочного тока 0...10,0 спада сварочного тока 0...30,0 импульса тока в инп. режиме 0,02...5,0 шаг 0,02 изменения тока в инп. режиме 0,02...5,0 шаг 0,02 продувки защитного газа перед сваркой 0...5,0 шаг 0,1 продувки защитного газа после сварки 3,5...120,0 шаг 0,1 Величина тока, % от основного тока стартового тока 3...200% тока заварки кратера 10...100% Диаметр вольфрамового электрода 1,0...6,0 мм Режим сварки инп. током на постоянном/переменном токе Режим работы горелки 2T/4T/4T управляемый Способ возбуждения дуги HF/LiF	27 Оборудование электрическое	1,00	5,00	221 485,52 Р	1 107 427,60 Р	
3	Фильтровентиляционная установка	Мощность всасывания на входе не менее 1000 м3/час.	Фильтровентиляционная установка	Централизованная система вентиляции Мощность всасывания на входе 1000 м3/час; местная - встроена вентиляция в сварочный стол	28 Машины и оборудование, не включенные в другие группировки	1,00	5,00	50 000,00 Р	250 000,00 Р	
4	Углошлифовальная машина	Под круг 125 мм., Мощность 900 Вт.	Шлифовальная угловая машина Калибр МШУ 125/1000ЕКК 00000074122	Шлифовальная угловая машина Калибр МШУ 125/1000ЕКК 00000074122 используется для зачистки, шлифования и резки различных металлических изделий. Оснащена мощным двигателем, что способствует оптимальной производительности. Благодаря двойной изоляции двигателя достигается максимальная электробезопасность. Отрезной круг прикрыт кожухом, защищающим пользователя от искр и пыли. Регулируемая частота вращения позволяет подобрать оптимальный рабочий режим в зависимости от особенностей материала. Технические характеристики Калибр МШУ-125/1000ЕКК 00000074122 Напряжение, В 220 Мощность, Вт 1000 Диаметр диска, мм 125 Посадочный диаметр, мм 22.2 Число оборотов, об/мин 3000-12000 Электр. регулировка оборотов да	28 Машины и оборудование, не включенные в другие группировки	1,00	5,00	4 127,00	20 635,00 Р	
5	Диэлектрический коврик	1 группы 1000х1000х6мм.	Диэлектрический коврик	1 группы 1000х1000х6мм.	22 Изделия резиновые и пластмассовые	1,00	5,00	2 000,00 Р	10 000,00 Р	
6	Сварочная штора	Стелька затененная 9 DIN.	Сварочная штора	Стелька затененная 9 DIN, красная, полностью ограждает рабочее место сварщика и проф.	13 Текстиль и изделия текстильные	1,00	5,00	20 000,00 Р	100 000,00 Р	

7	Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положении Н-1.045 РС, РН и пластины в РА, РС, РЕ, РЕ положение) мин. обеспечивающие одинаковые условия работы для каждого участника.	Минимальный размер столешницы сборочно-сварочного стола 1000х600 мм.	Стол сварщика с комплектом крепежных элементов	<p>Максимальная производительность, куб. м./час 1800</p> <p>Размер чугунной решетки, мм. 1000×700</p> <p>Высота рабочей плиты над уровнем пола, мм. 750</p> <p>Высота защитного экрана с учетом светильника, мм. 750</p> <p>Макс. равномерно распределенная нагрузка на рабочую плиту, кг. 500</p> <p>Параметры питающей сети, В/Гц 380/50</p> <p>Потребляемая мощность двигателя кВт. 1.1</p> <p>Встроенная вентиляция есть</p> <p>Радиус действия поворотной-вытяжной устройства, м. 2</p> <p>Уровень звукового давления ДБ(А). 70</p> <p>Класс очистки фильтра F9</p> <p>Встроенный съемный фильтр – есть</p> <p>Диаметр присоединительного фланца, мм. 250</p> <p>Габаритные размеры, мм. 1400х850х1500</p> <p>Масса, кг. 250</p> <p>Крепежные элементы для фиксации трубы в положении Н-1.045 Есть</p> <p>Крепежные элементы для фиксации трубы в положении РС Есть</p> <p>Крепежные элементы для фиксации трубы в положении РЕ Есть</p> <p>Крепежные элементы для фиксации пластины в положении РС Есть</p> <p>Крепежные элементы для фиксации пластины в положении РА Есть</p> <p>Крепежные элементы для фиксации пластины в положении РЕ Есть</p>	28 Машин и оборудование, не включенные в другие группировки	1,00	5,00	326 877,35 Р	1 634 386,75 Р	
8	Тележка инструментальная	Размер полок: не менее 700х350, количество полок 3 шт., на колесах с механизмом фиксации	Тележка инструментальная	<p>Инструментальная тележка Инфос 4 ящика 06-01-18 предназначена для хранения различных инструментов. Выполнена из прочных и долговечных материалов.</p> <p>С помощью колес и ручек тележка легко и быстро перемещается по рабочей площадке.</p> <p>Верх конструкции покрыт резиновым материалом, который препятствует скольжению рабочего инструмента.</p> <p>Максимальная нагрузка на ящик - 30 кг.</p> <p>Толщина металла составляет 0.7 мм.</p> <p>Ширина и глубина каждого ящика составляет 565х415 мм. Высота ящиков составляет 145 мм.</p> <p>Диаметр колес 100 мм, нагрузка 100 кг.</p>	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	13 127,50	65 637,50 Р	
9	Табурет подъемно-поворотный	Характеристики на усмотрение организатора.	Табурет подъемно-поворотный	<p>Высокий табурет на винтовой опоре</p> <p>Табурет сварщика «Ампер Т-1» предназначен для оборудования стационарных сварочных участков. Обеспечивает удобство выполнения работ в положении сидя.</p> <p>Сиденье Ø 330 мм</p> <p>Высота сиденья 420-540 мм</p> <p>Материал каркаса: сталь 20, цвет черный</p> <p>Материал обивки: огнезащитный брезент джутовый, цвет желтый</p> <p>Центральная стойка из электросварной трубы диаметром 51 мм</p> <p>Опорные ножки диаметр трубы 25 мм.</p>	31 Мебель	1,00	5,00	4 602,00	23 010,00 Р	
10	Огнетушитель углекислотный	Масса заряда 3 кг.	Огнетушитель углекислотный ОУ-3	Масса заряда 3 кг.	28 Машин и оборудование, не включенные в другие группировки	1,00	10,00	3 500,00 Р	35 000,00 Р	
11	Ведро оцинкованное	Объем 12 л.	Ведро оцинкованное	Объем 12 л.	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	600,00 Р	3 000,00 Р	



12	Совок металлический с длинной ручкой	Характеристики на усмотрение организатора	Совок металлический с длинной ручкой	Металл, длинная ручка	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	550,00 Р	2 750,00 Р	
13	Метла для уборки рабочих мест	Характеристики на усмотрение организатора	Метла для уборки рабочих мест	Для пола, длинная ручка, металлическая	32 Изделия готовые прочие	1,00	5,00	400,00 Р	2 000,00 Р	
14	Розетка в комплекте с вилкой - однофазная	220 В 6кВА монтаж розетки 500 мм. от пола (наличие защитного проводника РЕ) - для сварочного оборудования	Розетка в комплекте с вилкой - однофазная	220 В 6кВА монтаж розетки 500 мм от пола (наличие защитного проводника РЕ) - для сварочного оборудования	27 Оборудование электрическое	1,00	5,00	150,00 Р	750,00 Р	
15	Розетка однофазная	Для электроинструмента участка 220 В 2кВА монтаж розетки 1000 мм. от пола (наличие защитного проводника РЕ)	Розетка однофазная	Для электроинструмента участка 220 В 2кВА монтаж розетки 1000 мм. от пола (наличие защитного проводника РЕ)	27 Оборудование электрическое	1,00	5,00	100,00 Р	500,00 Р	
16	Розетка в комплекте с вилкой для фильтровентиляционной установки	для фильтровентиляционной установки	Розетка в комплекте с вилкой для фильтровентиляционной установки	Для фильтровентиляционной установки	27 Оборудование электрическое	1,00	5,00	180,00 Р	900,00 Р	
17	Молоток-шлакоотделитель	Характеристики На усмотрение организатора	Молоток-шлакоотделитель	Вес, кг 0,44 С одной стороны молотка — зубило, со второй — острое жало. Имеет пружинную конструкцию для смягчения удара во время удара.	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	800,00 Р	4 000,00 Р	
18	Молоток слесарный	масса 500гр.	Молоток слесарный 500гр.	Вес, кг 0,68 Вес бойка, кг 0,5 Материал рукоятки - стекловолокну с прорезиненным захватом Общая длина, мм 300 Форма бойка - комбинированный	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	500,00 Р	2 500,00 Р	
19	Зубило слесарное (стальное)	длина 200мм.	Зубило слесарное 200мм (стальное)	Вид зубила - слесарное Назначение - для металла Сочиние стержня - прямоугольное Длина - 200 мм Ширина - 19 мм Вес - 300 г изготовлен из высококачественной углеродистой стали	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	250,00 Р	1 250,00 Р	
20	УШС (универсальный шаблон сварщика) №2 либо аналог	Характеристики на усмотрение организатора	УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2,3.	Контролируемый параметр Диапазон измерений Допустимая погрешность Угол разделки (своа кромок) 0 - 45° ±2,5° Смещение кромок 0 - 15 мм ±0,5 мм Размер приупления и ширины шва (линейка) 0 - 50 мм ±0,25 мм Высота усиления стыкового шва 0 - 5 мм ±0,5 мм Глубина вогнутости шва 0 - 15 мм ±0,5 мм Высота выпуклости шва 0 - 5 мм ±0,5 мм Полурезе корня шва 0 - 15 мм ±0,5 мм Глубина дефектов шва 0 - 15 мм ±0,5 мм Высота дефектов шва 0 - 5 мм ±0,5 мм Размеры зазоров 1 - 4 мм ±0,25 мм Диаметр электродов 1/1, 2/2, 3/3, 25/4/5 до 3 мм +0,1 мм от 3 до 3,25 мм +0,12 мм более 3,25 мм ±0,3 мм	26 Оборудование компьютерное, электронное и оптическое	1,00	5,00	900,00 Р	4 500,00 Р	
21	Линейка металлическая	Длина 300мм.	Линейка металлическая до 300мм.	Тип - линейка измерительная Длина, мм 300 Длина разметки, мм 300 Ширина, мм 28 Цена деления, мм 1 Материал - нержавеющая сталь Поверка - нет Двусторонняя шкала - нет Габариты, мм 300x28x0,7 Диапазон измерений, мм 0-300	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	500,00 Р	2 500,00 Р	

22	Угольник металлический	Характеристики на усмотрение организатора	Угольник металлический	Тип - угольник измерительный Материал - нержавеющая сталь Длина большей стороны, мм 400 Длина меньшей стороны, мм 160	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	500,00 Р	2 500,00 Р	
23	Чертилка	Характеристики на усмотрение организатора	Чертилка	Общая длина - 150 мм.	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	250,00 Р	1 250,00 Р	
24	Штангенциркуль	длина 250 мм. с глубиномером	Штангенциркуль 250мм с глубиномером	Тип - нониусный Погрешность, мм 0,05 Глубиномер - да Разметочный - нет Класс точности 1 Проверка - нет Внесен в госреестр - нет Измерение в мм Вид ШЦ-I Размер шага, мм 0,02	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	2 000,00 Р	10 000,00 Р	
25	Клещи зажимные	длина не менее 200 мм.	Клещи зажимные (4104250)	Длина, мм 250 Рабочий ход, мм 50 Материал губок сталь Материал рукояток сталь	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	1 500,00 Р	7 500,00 Р	
26	Магнитные угольники	минимальный размер 100x100	Магнитные угольники	Магнитный держатель Rexant угольник для сварки на 6 углов усилен 11,3 кг (12-4831)	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	1 100,00 Р	5 500,00 Р	
27	Стальная щетка	Ручная	Стальная щетка	Щетка стальная Ручка стальная	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	5,00	260,00 Р	1 300,00 Р	
28	Маска сварочная - хамелон (запасной светофильтр)	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ.	Маска сварочная - хамелон (запасной светофильтр)	Тип - маска Тип светофильтра - хамелон Материал - ударопрочный пластик/полиамид Тип питания - солнечная батарея + встроенный месячный аккумулятор Откидное стекло - нет Степень затемнения, DIN 4/11 Размер экрана, мм 95x36 Размер картриджа, мм 110x90x9 Вес, кг 0,49 Количество оптических датчиков 2	32 Изделия готовые прочие	1,00	5,00	5 000,00 Р	25 000,00 Р	
29	Щиток для работы с УШМ	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ.	Щиток для работы с УШМ	Маска Россия 11083 предназначена для защиты оператора от механических повреждений при отрезании, шлифовании, зачистки, долбления и прочих операциях по обработке заготовок из металла и других материалов. Маска НБТ изготовлена из прозрачного, ударопрочного поликарбоната, с обеих сторон покрыта пленкой, защищающей от царапин во время транспортировки и работы. Оснащена регулируемым ремешком, позволяющим подогнать маску по нужному размеру, это повышает удобство, комфорт и не отвлекает от работы. Маска имеет габариты 265x195 мм. Технические характеристики защитной маски Россия НБТ с экраном из поликарбоната, 265x195 мм 11083	32 Изделия готовые прочие	1,00	5,00	1 500,00 Р	7 500,00 Р	

30	Набор для визуально-измерительного контроля	(Линейка металлическая, Угольник поворочный 90мм., Штангенциркуль 250 мм. с глубиномером, УШС – 1,2,3, Шаблон Ушерова-Маршака, Маркер (3 цвета - белый, черный красный), фонарик светодиодный, лупа x3, лупа x5 и др.)	Набор для визуально-измерительного контроля	<p>требованиям РД 03-606-03 устанавливаются порядок проведения визуального и измерительного контроля на опасных производственных объектах, подконтрольных Ростехнадзору (ГТН) России.</p> <p>Лупа измерительная ЛИ4-8Х (с калибровкой)</p> <p>Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 (с калибровкой)</p> <p>Набор щупов №4 диапазон: 0,1...1 мм (с калибровкой)</p> <p>Набор радиусных шаблонов №3, R=7...25 мм (с калибровкой)</p> <p>Универсальный шаблон сварщика УШС-2 (с калибровкой)</p> <p>Линейка металлическая 150 мм, (с калибровкой)</p> <p>Универсальный шаблон сварщика УШС-3 (с калибровкой)</p> <p>Рулетка измерительная 5 м (с калибровкой)</p> <p>Линейка металлическая 300 мм, (с калибровкой)</p> <p>Угольник поворочный УП 150x100 мм (с калибровкой)</p> <p>Лупа увеличительная 5 х</p> <p>Лупа складная 3 х</p> <p>Маркер по металлу</p> <p>Мех термостойкий</p> <p>Фонарь карманный</p> <p>Сумка складочная</p> <p>Свидетельство о калибровке на весь комплект</p> <p>Паспорт</p>	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1,00	1,00	7 000,00 Р	7 000,00 Р	
----	---	--	---	---	--	------	------	------------	------------	--