

УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель:



А.А. Десятков

Сведения об обеспеченности центра проведения демонстрационного экзамена расходными материалами

Настоящие сведения являются приложением и используются в совокупности с паспортом ЦЦЭ:

(заполняется наименование ЦЦЭ в соответствии со сведениями, указанными в цифровой платформе проведения демонстрационного экзамена)

БУПО ХМАО-Югры "Низневартровский строительный колледж"

Номер (наименование) комплекта оценочной документации:

(ЗАПОЛНЕНИЕ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ПАСПОРТУ ЦЦЭ - указывается интр-код (наименование) конкретного комплекта оценочной документации, который используется при проведении демонстрационного экзамена по профессии, специальности СПО, уровню демонстрационного экзамена)

КОД 1.1-2022-2024 Сварочные технологии

ID демонстрационного экзамена (промежуточная или итоговая аттестация):

(указывается ID демонстрационного экзамена запланированного к проведению или прошедшего в ЦЦЭ по профессии, специальности среднего профессионального образования в рамках государственной итоговой и промежуточной аттестации в период с 1 января 2023 года по 31 декабря 2023 года. ID заполняется в соответствии со сведениями, указанными в цифровой платформе проведения демонстрационного экзамена)

222971

Количество участников экзамена:

(заполняется образовательной организацией, проводящей аттестацию)

21

Заполняется образовательной организацией, проводящей аттестацию

№ п/п	Наименование позиции расходного материала (в соответствии с комплектом оценочной документации)	Минимальные технические характеристики расходного материала (при наличии таких характеристик в соответствии с комплектом оценочной документации)	Фактическое наименование позиции (исходя из условий, созданных в ЦЦЭ)	Фактические технические характеристики (при наличии соответствующих условий, установленных комплектом оценочной документации, исходя из условий, созданных в ЦЦЭ)	Кол-во на одного чел.	Общее количество	Класс (в соответствии с ОКПД-2)	Примерная стоимость единицы	Примерная стоимость на всех участников	Отметка о проблеме с наличием	Комментарий (при наличии)
-------	---	---	---	---	-----------------------	------------------	------------------------------------	-----------------------------	--	-------------------------------	------------------------------

1	Сварочные электроды 2,5 мм (4,5кг) основное покрытие	С основным покрытием, для изготовления тяжело нагруженных металлоконструкций с высокими требованиями к надежности и имеющие следующие характеристики: средний предел текучести – на уровне 410-430 мегапаскалей; максимальное значение предела прочности – до 550 МПа; наибольшее удлинение – не более 23%; сопротивление разрыву – около 55 кг/см ² ; максимальное значение ударной вязкости – 130 Дж/см ² (при температуре окружающей среды в 20 °С) или 80 Дж/м ² (при -40 °С).	Сварочные электроды 2,5 мм(4,5кг) УОНИИ 13/55	Тип покрытия – основное. Электроды общетехнического назначения, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 540 МПа и арматурных сталей класса А240 и А300 во всех пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при повышенных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинении дуги. Ток: = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Выпускаемые диаметры: 2,0; 2,5; 3,0; 4,0 и 5,0 мм Режим прокалив: 350-400°С, 2 часа	0,50	10,50	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1 248,00 Р	13 104,00 Р		
2	Сварочные электроды 3,0 мм(4,5кг) основное покрытие	С основным покрытием, для изготовления тяжело нагруженных металлоконструкций с высокими требованиями к надежности и имеющие следующие характеристики: средний предел текучести – на уровне 410-430 мегапаскалей; максимальное значение предела прочности – до 550 МПа; наибольшее удлинение – не более 23%; сопротивление разрыву – около 55 кг/см ² ; максимальное значение ударной вязкости – 130 Дж/см ² (при температуре окружающей среды в 20 °С) или 80 Дж/м ² (при -40 °С).	Сварочные электроды 3,0 х 350 мм (4,5кг) УОНИИ 13/55	Тип покрытия – основное. Электроды общетехнического назначения, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 540 МПа и арматурных сталей класса А240 и А300 во всех пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при повышенных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинении дуги. Ток: = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Выпускаемые диаметры: 2,0; 2,5; 3,0; 4,0 и 5,0 мм Режим прокалив: 350-400°С, 2 часа	0,50	10,50	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1 082,00 Р	11 361,00 Р		

3	Сварочные электроды 4,0 мм(бат) основное покрытие	С основным покрытием, для изготовления тяжело нагруженных металлоконструкций с высокими требованиями к надежности и имеющие следующие характеристики: средний предел текучести – на уровне 410-430 мегапаскалей; максимальное значение предела прочности – до 550 МПа; наибольшее удлинение – не более 23%; сопротивление разрыву – около 55 кг/мм ² ; максимальное значение ударной вязкости – 130 Дж/см ² (при температуре окружающей среды в 20 °С) или 80 Дж/см ² (при -10 °С).	Сварочные электроды 4,0 мм(5кг) УОНИИ 13/55	Тип покрытия – основное. Электроды общепромышленного назначения, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструктивных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 540 МПа и арматурных сталей класса А240 и А300 во всех пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварочному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при пониженных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинению дуги. Ток = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Выпускные диаметры: 2,0, 2,5; 3,0, 4,0 и 5,0 мм Режимы прокали: 350-400°С, 2 часа	0,50	10,50	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	1 088,00 Р	11 424,00 Р		
4	Пластина стальная фрезерованная 10мм	Размеры 250x100x10 мм - Ст3сп, 09Г2С либо их заменители по ГОСТ 19281-89, фрезеровка торца согласно ГОСТ 5264-80 соединение С17, угол фрезеровки 30° без притупления (требования WS)	Пластина стальная фрезерованная 10мм	Размеры 250x100x10 мм - Ст3сп, 09Г2С, фрезеровка торца согласно ГОСТ 5264-80 соединение С17, угол фрезеровки 30° без притупления (требования WS)	2,00	42,00	24 Металлы основные	1 470,93 Р	61 779,06 Р		
5	Тренировочная стальная пластина 10мм	Размеры 150x50x10мм.	Тренировочная стальная пластина 10мм	Размеры 150x50x10мм. - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89	4,00	84,00	24 Металлы основные	672,66 Р	56 503,44 Р		
6	Пластина стальная (1) 10мм	Размеры 250x100x10мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина стальная (1) 10мм	Размеры 250x100x10мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89	2,00	42,00	24 Металлы основные	791,52 Р	33 243,84 Р		
7	Пластина стальная фрезерованная (2) 10мм	Размеры 250x75x10мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина стальная фрезерованная (2) 10мм	Размеры 250x75x10мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89	2,00	42,00	24 Металлы основные	1 234,55 Р	51 851,10 Р		
8	Труба стальная Ø 114x8x75мм . Соединение С17 со скосом кромок 30°	ГОСТ 33228-2015, 09Г2С товарная обработка одного торца по ГОСТ 16037-80 соединение С17 (скос кромок 30°)	Труба стальная Ø 114x8x75мм. Соединение С17 со скосом кромок 30°	ГОСТ 33228-2015, 09Г2С товарная обработка одного торца по ГОСТ 16037-80 соединение С17 (скос кромок 30°)	2,00	42,00	24 Металлы основные	2 555,16 Р	107 316,72 Р		
9	Труба тренировочная Ø 114x8x50мм . Соединение С17 со скосом кромок 30°	ГОСТ 33228-2015, 09Г2С товарная обработка одного торца по ГОСТ 16037-80 соединение С17 (скос кромок 30°)	Труба тренировочная Ø 114x8x50мм . Соединение С17 со скосом кромок 30°	ГОСТ 33228-2015, 09Г2С товарная обработка одного торца по ГОСТ 16037-80 соединение С17 (скос кромок 30°)	2,00	42,00	24 Металлы основные	2 458,31 Р	103 249,02 Р		
10	Диск абразивный отрезной для УШМ 1	125x1,6x22,2 макс. 10000 об./мин	Диск абразивный отрезной для УШМ (125 мм) 1,6 мм по стали	Тип круга 41 (круг отрезной) Наружный диаметр 125 мм Толщина 1,6 мм Посадочный диаметр 22 мм Шлифматериал 14А Связка ВР(БУ)	2,00	10,00	23 Продукты минеральные неметаллические прочие	42,00 Р	420,00 Р		
11	Диск абразивный отрезной для УШМ 2	125x2x22,2 макс. 10000 об./мин	Диск абразивный отрезной для УШМ (125 мм) 2 мм по стали	Тип круга 41 (круг отрезной) Наружный диаметр 125 мм Толщина 2 мм Посадочный диаметр 22 мм Шлифматериал 14А Связка ВР(БУ)	2,00	10,00	23 Продукты минеральные неметаллические прочие	50,00 Р	500,00 Р		
12	Диск абразивный шлифовальный для УШМ	125x6x22,2 макс. 10000 об./мин	Диск абразивный шлифовальный для УШМ (125 мм x 6) по стали	Наружный диаметр 125 мм Толщина 6 мм Посадочный диаметр 22 мм Тип круга 1 (прямой профиль) Назначение круга металл Шлифматериал 24А Связка ВР(БУ) Тип 41	2,00	42,00	23 Продукты минеральные неметаллические прочие	147,00 Р	6 174,00 Р		

13	Лепестковой шлифовальный диск	125x22,2 P40 макс. 10000 об./мин	Лепестковый шлифовальный диск 125мм	Тип лепесткового круга торцевой Тип круга КЛТ 1 Наружный диаметр 125 мм Посадочный диаметр 22 мм Зернистость 24 P Вес брутто 0,112 кг	2,00	42,00	23 Продукты минеральные неметаллические прочие	120,00 Р	5 040,00 Р		
14	Тарелкообразная стальная щетка для УШМ	125x22,2 макс. 10000 об./мин	Тарелкообразная стальная щетка для УШМ	Диаметр, мм 125 Максимальная скорость, об/мин 12500 Материал проволоки сталь Форма проволоки витая Толщина проволоки, мм 0.5 Посадка М14 Тип насадки коническая	1,00	21,00	23 Продукты минеральные неметаллические прочие	730,00 Р	15 330,00 Р		
15	Очки защитные	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Очки защитные	Тип открытые Цвет прозрачные Цвет линз прозрачной Вентиляция есть Тип вентиляции прямая Герметичные нет Панорамное стекло да Обзоратор нет УФ-защита нет Регулировка длины дужек нет	1,00	5,00	32 Изделия готовые прочие	163,00 Р	815,00 Р		
16	Респиратор	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Респиратор	Фильтрующей Универсальный	2,00	42,00	32 Изделия готовые прочие	50,00 Р	2 100,00 Р		
17	Краги сварщика для MMA и MIG/MAG	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Краги сварщика для MMA и MIG/MAG	Цвет: красный Материал тыльной стороны ладони: спилк. Материал внутренней стороны ладони: спилк. Материал манжеты: спилк. Материал подкладки: х/б ткань. Область применения: универсальное для сварки и мех работ. Преимущества: Высокая защита. Качественные материалы. Для повседневного использования.	1,00	26,00	14 Одежда	290,05 Р	7 541,30 Р		
18	Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны)	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны)	Технические характеристики костюма ДУГА 7290010 Рост, см 170-176 Международный размер M (48-50) Цвет черный/серый Размер 96-100 Ткань брезент+селенко Снегозащитная полоса нет ГОСТ 12.4.247-2008 Тип броневого костюм Состав ткани брезент с огнестойкой пропиткой и огнестойкий спилк Защитные свойства от искр и брызг расплавленного металла	1,00	21,00	32 Изделия готовые прочие	3 811,69 Р	80 045,49 Р		Участник обязан привезти с собой
19	Обувь сварочная	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Обувь сварочная	Цвет: черный Модель: Сварщик 1205M Материал верха обуви: натуральная кожа Материал подошвы: натуральная резина Метод крепления подошвы: литевой Подносок: металлический Утеплитель: отсутствует Назначение: для сварщика Стандарты: ГОСТ 12.4.137-2001	1,00	21,00	15 Кожа и изделия из кожи	1 950,00 Р	40 950,00 Р		Участник обязан привезти с собой

20	Беруши	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Беруши	беруши со шнурком эластичны и предназначены для защиты органа слуха при работе в условиях повышенного звукового давления. Для максимального комфорта они выполнены из гипоаллергенного материала. Технические характеристики берушей JetaSafety со шнурком JEM11 Вес, кг 0,01 Материал вспененный полиуретан Со шнурком	3,00	63,00	32 Изделия готовые прочие	17,00 Р	1 071,00 Р		
21	Маркер по металлу 1	Белый, краска	Маркер черный по металлу №1	Маркер черный - краска	1,00	10,00	32 Изделия готовые прочие	0,00 Р	0,00 Р		
22	Маркер по металлу 2	Черный, краска	Маркер белой по металлу №2	Маркер белый - краска	1,00	10,00	32 Изделия готовые прочие	0,00 Р	0,00 Р		
24	Очки защитные с темным стеклом	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Очки защитные с темным стеклом	Выполнены из поликарбоната. Специальное покрытие от ультрафиолетовых и инфракрасных лучей, налитая брызг-защитная пленка, широкая эластичная регулируемая лента оголовья.	1,00	5,00	32 Изделия готовые прочие	163,00 Р	815,00 Р		
25	Беруши	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Беруши	Выполнены из гипоаллергенного материала, со шнурком	3,00	15,00	32 Изделия готовые прочие	17,00 Р	255,00 Р		
26	Обувь с защитным носком	Характеристики согласно инструкции по ОТ и ТБ	Обувь с защитным носком	Внутренний материал Текстиль Материал Натуральная кожа Особенность Металлический подносок Подошва Двухслойная, маслобензостойкая Материал подошвы Полиуретан Устойчивость к воздействию химических факторов: нефть, нефтепродукты Ударная прочность металлического подноскока Не менее 200 Дж Не более 300 Дж	1,00	5,00	15 Кожа и изделия из кожи	1 950,00 Р	9 750,00 Р		Эксперт обязан привести с собой
27	Планишеты для крепления бумаги А4	Характеристики на усмотрение организатора	Планишеты для крепления бумаги А4	Материал пластик, вместимость 50 листов, цвет зеленый	1,00	5,00	22 Изделия резиновые и пластмассовые	25,00 Р	125,00 Р		
28	Карандаши графитовые HD + ластик	Характеристики на усмотрение организатора	Карандаши графитовые HD + ластик	Графитовые HD + ластик	1,00	10,00	32 Изделия готовые прочие	2,00 Р	20,00 Р		
	Изоляционная лента	Характеристики на усмотрение организатора	Изоляционная лента	ПВХ-изолянта ЭРА С0036539 Электрическая прочность изделия - 6 кВ. Изолянта изготовлена из ПВХ, имеет клеевой слой и резиновую основу. Цвет - синий. Размер - 19ммx20м.	1,00	1,00	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	50,00 Р	50,00 Р		
	Скотч двухсторонний	Характеристики на усмотрение организатора	Скотч двухсторонний	Клейкая двухсторонняя лента TOPEX 50 мм 23B224 Лента имеет две клеевые стороны, что делает ее более функциональной. Обшая длина - 25 м.	1,00	1,00	22 Изделия резиновые и пластмассовые	70,00 Р	70,00 Р		
29	Шариковые ручки (цвет пасты синий)	Характеристики на усмотрение организатора	Шариковые ручки (цвет пасты синий)	Цвет пасты синий, тип - шариковая	1,00	10,00	32 Изделия готовые прочие	7,00 Р	70,00 Р		
34	Стаканы 1 разовые для питьевой холодной воды	Характеристики на усмотрение организатора	Стаканы 1 разовые для питьевой холодной воды	материал пластик, 500мл	0,10	210,00	22 Изделия резиновые и пластмассовые	5,00 Р	1 050,00 Р		
35	Вода питьевая в емкостях для кулера (19 л)	Характеристики на усмотрение организатора	Вода питьевая в емкостях для кулера (19 л)		0,20	1,00	36 Вода природная, услуги по очистке воды и водоснабжению	380,00 Р	380,00 Р		
36	Бумага писчая А4 (пачка 500 листов)	Формат А4, плотность 80 г/м2	Бумага писчая А4 (пачка 500 листов)	Формат А4, плотность 80 г/м2	0,50	5,00	17 Бумага и изделия из бумаги	1 200,00 Р	6 000,00 Р		
37	Скотч канцелярский	характеристики на усмотрения организатора	Скотч канцелярский	Прозрачный, ширина 50мм	1,00	5,00	22 Изделия резиновые и пластмассовые	25,00 Р	125,00 Р		

38	Ножницы канцелярские	Характеристики на усмотрение организатора	Ножницы канцелярские	Ножницы канцелярские "Proff. Alpha" (215 мм) с двухцветными прорезными ручками	1,00	5,00	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	204,00 Р	1 020,00 Р		
39	Степлер	Характеристики на усмотрение организатора	Степлер	Степлер KW-trio 5642b1ck Economic Half-strip 24/6 26/6 до 20 листов	1,00	5,00	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	125,00 Р	625,00 Р		
40	Скобы для степлера	№24/6 1000шт	Скобы для степлера	№24/6 1000шт	1,00	5,00	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	30,00 Р	150,00 Р		
41	Папка для документов с кольцами большая	Характеристики на усмотрение организатора	Папка для документов с кольцами большая	Папка-регистратор А4, 70 мм Формат: А4. Ширина кошелька: 70 мм.	1,00	5,00	17 Бумага и изделия из бумаги	450,00 Р	2 250,00 Р		
42	Файлы	Характеристики на усмотрение организатора	Файлы 100шт.	Глянцевые А4	20,00	420,00	22 Изделия резиновые и пластиковые	5,00 Р	2 100,00 Р		
46	Органайзер для бумаг 3 полки	Характеристики на усмотрение организатора	Органайзер для бумаг 3 полки	Лоток для бумаг Материал полистирол	1,00	5,00	22 Изделия резиновые и пластиковые	450,00 Р	2 250,00 Р		
47	Линейка металлическая 300 мм	Характеристики на усмотрение организатора	Линейка металлическая 250 мм	Линейка металлическая 250 мм	1,00	5,00	25 Изделия металлические готовые, кроме машин и оборудования	300,00 Р	1 500,00 Р		